



MIG 385



Spécifications/Normes

AWS 5.9 ER 385	EN ISO 14343-A G 20 25 5 Cu L	W. Nr. 1.4539
--------------------------	---	-------------------------

Description & applications

Métal d'apport en fil massif pour le soudage MIG des aciers inoxydables austénitiques à forte teneur en Molybdène type 904L, UB6, 317L ou similaires. La teneur en Molybdène très élevée apporte une très bonne résistance à la corrosion localisée (par piqûre et caverneuse) en particulier en présence de chlorures. Utilisé dans les conditions sévères des industries chimiques, pétrochimiques et échangeurs eau de mer.
Egalement bonne résistance à la corrosion sous tension .

Composition chimique typique (%)

Cmax	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S max	P max	Fe	Cu
0.02	1.8	0.4	20.0	25.0	4.5	0.02	0.02	Base	1.5

Caractéristiques mécaniques typiques du métal déposé

Rm	Rp 0,2	A5	KV-196°C
590 MPa	400 MPa	37 %	80 J

Paramètres de mise en œuvre

Protection gazeuse recommandée :

EN ISO 14175 M12 : Argon + 2-3 %CO2 ou Argon + 1-2 %O2/ 12-18 l/mn



SADEV INOX – 2 Allée des Faisans – 74600 SEYNOD – France

Tel: 04 50 33 70 75/ Fax 04 50 33 70 38 info@sadevinox.com www.sadevinox.com