



# TIG 385



## Spécifications/Normes

AWS 5.9  
ER 385

EN ISO 14343-A  
20 25 5 Cu L

W. Nr.  
1.4519

## Description & applications

Métal d'apport en baguettes massives pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques à forte teneur en Molybdène type 904L, UB6, 317L ou similaires. La teneur en Molybdène très élevée apporte une très bonne résistance à la corrosion localisée (par piqûre et caverneuse) en particulier en présence de chlorures. Utilisé dans les conditions sévères des industries chimiques, pétrochimiques et échangeurs eau de mer. Egalement bonne résistance à la corrosion sous tension.

## Composition chimique typique (%)

Cmax	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S max	P max	Fe	Cu
0.02	1.7	0.4	20.0	25.0	4.5	0.02	0.02	Base	1.5

## Caractéristiques mécaniques typiques du métal déposé

Rm	Rp 0,2	A5	KV-196°C
590 MPa	400 MPa	37 %	80 J

## Paramètres de mise en œuvre

Protection gazeuse recommandée :

EN ISO 14175 I1 / 100% Argon : 6-12 l/mn Envers:Argon,Azote : 3-6 l/mn



**SADEV INOX**

2,allée des Faisans  
74600-Seynod  
FRANCE

