



TIG 2209



Spécifications/Normes

AWS 5.9
ER 2209

EN ISO 14343-A
W 22 9 3 N L

W. Nr.
1.4462

Description & applications

Métal d'apport en nuance austéno-ferritique (duplex) en baguettes massives pour le soudage TIG des aciers inoxydables de même type. La structure austéno-ferritique confère une résistance améliorée à la corrosion sous tension, en particulier en présence de H₂S ainsi qu'une tenue élevée à la corrosion générale.

Composition chimique typique (%)

C max	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S max	P Max	Fe
0.02	1.7	0.5	23.0	9.0	3.0	0.02	0.02	Base

Caractéristiques mécaniques typiques du métal déposé

Rm	Rp 0,2	A5	KV-196°C
750 MPa	600 MPa	25 %	40 J

Paramètres de mise en œuvre

Protection gazeuse recommandée :

EN ISO 14175 I1 : 100 % Argon / 6-12 l/mn Envers : Argon, Azote 3-6 l/mn



SADEV INOX – 2 Allée des Faisans – 74600 SEYNOD – France
Tel: 04 50 33 70 75/ Fax 04 50 33 70 38 info@sadevinox.com www.sadevinox.com