



TIG 308LSi



Spécifications/Normes

AWS 5.9	EN ISO 14343-A	W. Nr.
ER 308LSi	W 19 9 L Si	1.4316

Description & applications

Métal d'apport en baguettes massives pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques sans molybdène type 304, 304L, 321, 347. A utiliser dans des applications d'emploi général et corrosion peu sévère, pour des ensembles ne dépassant pas 350°C en température de service. Le Silicium améliore la mouillabilité et fluidité du métal fondu.

Composition chimique typique (%)

C max	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S max	P max	Fe
0.025	1.8	0.9	20.5	10.0	-	0.02	0.02	Base

Caractéristiques mécaniques typiques du métal déposé

Rm	Rp 0,2	A5	KV -196°C
600 MPa	400 MPa	40 %	48 J

Paramètres de mise en œuvre

Protection gazeuse recommandée :

EN ISO 14175 I1 : 100% Argon: 6-12 l/mn Envers : Argon, Azote : 3-6 l/mn



SADEV INOX – 2 Allée des Faisans – 74600 SEYNOD – France

Tel: 04 50 33 70 75/ Fax 04 50 33 70 38 info@sadevinox.com www.sadevinox.com