

SADEVINOX Résistance à la traction à l'état tréfilé (MPa) ^{abcdef} pour fil ressort en acier inoxydable																		
Diamètre nominal mm ^g	302 / 1.4310				316 / 1.4401		17-7PH / 1.4568		304 / 1.4301			904L / 1.4539		45N / 1.4462				
	Résistance standard à la traction (NS) -		Résistance élevée à la traction (HS) -		min.	max.	min.	max.	Résistance standard à la traction (NS) -		Résistance élevée à la traction (HS) -		min.	max.	Résistance standard à la traction (NS) -		Résistance élevée à la traction (HS) -	
	min.	max.	min.	max.					min.	max.	min.	max.			min.	max.	min.	max.
d ≤ 0,20	2200	2530	2350	2710	1725	1990	1975	2280	2000	2150	2300	1600	1840	2150	2480	2370	2730	
0,20 < d ≤ 0,30	2150	2480	2300	2650	1700	1960	1950	2250	1975	2050	2280	1550	1790	2100	2420	2370	2730	
0,30 < d ≤ 0,40	2100	2420	2250	2590	1675	1930	1925	2220	1925	2050	2220	1550	1790	2000	2300	2370	2730	
0,40 < d ≤ 0,50	2050	2360	2200	2530	1650	1900	1900	2190	1900	1950	2190	1500	1750	2000	2300	2370	2730	
0,50 < d ≤ 0,65	2000	2300	2150	2480	1625	1870	1850	2130	1850	1950	2130	1450	1670	1900	2190	2370	2730	
0,65 < d ≤ 0,80	1950	2250	2100	2420	1600	1840	1825	2100	1800	1850	2070	1450	1670	1900	2190	2230	2570	
0,80 < d ≤ 1,00	1900	2190	2050	2360	1575	1820	1800	2070	1775	1850	2050	1400	1610	1800	2070	2140	2470	
1,00 < d ≤ 1,25	1850	2130	2000	2300	1550	1790	1750	2020	1725	1750	1990	1350	1560	1800	2070	2090	2410	
1,25 < d ≤ 1,50	1800	2070	1950	2250	1500	1730	1700	1960	1675	1750	930	1350	1560	1700	1960	2090	2410	
1,50 < d ≤ 1,75	1750	2020	1900	2190	1450	1670	1650	1900	1625	1650	870	1300	1500	1700	1960	2000	2300	
1,75 < d ≤ 2,00	1700	1960	1850	2130	1400	1610	1600	1840	1575	1650	820	1300	1500	1700	1960	2000	2300	
2,00 < d ≤ 2,50	1650	1900	1750	2020	1350	1560	1550	1790	1525	1550	760	1300	1500	1550	1790	1900	2190	
2,50 < d ≤ 3,00	1600	1840	1700	1960	1300	1500	1500	1730	1475	1550	1700	1300	1500	1550	1790	1860	2140	
3,00 < d ≤ 3,50	1550	1790	1650	1900	1250	1440	1450	1670	1425	1450	1640	1300	1500	1550	1790	—	—	
3,50 < d ≤ 4,25	1500	1730	1600	1840	1225	1410	1400	1610	1400	1450	1610	1250	1440	1450	1670	—	—	
4,25 < d ≤ 5,00	1450	1670	1550	1790	1200	1380	1350	1560	1350	1350	1560	1250	1440	1450	1670	—	—	
5,00 < d ≤ 6,00	1400	1610	1500	1730	1150	1330	1300	1500	1300	1350	1500	1250	1440	1350	1560	—	—	
6,00 < d ≤ 7,00	1350	1560	1450	1670	1125	1300	1250	1440	1250	1300	1440	1200	1380	1350	1560	—	—	
7,00 < d ≤ 8,50	1300	1500	1400	1610	1075	1240	1250	1440	1200	1300	1380	1200	1330	—	—	—	—	
8,50 < d ≤ 10,00	1250	1440	1350	1560	1050	1210	1250	1440	1175	1250	1360	—	—	—	—	—	—	

a. Résistance mécanique calculée sur diamètre réel.
b. L'étendue des valeurs de résistance à la traction, dans un lot de de production de la même coulée, doit être au plus égale à 9% des valeurs nominales indiquées dans ce tableau.
c. Après dressage, il est reconnu que la résistance à la traction soit réduite de 10% maximum, mais les valeurs minimales de ce tableau doivent être remplies.
d. Lorsqu'une meilleure aptitude au formage est requise, les parties peuvent convenir de valeurs de résistance à la traction plus faibles.
e. Le fil est livré à l'état tréfilé à froid. La résistance à la traction du ressort fini peut être considérablement modifiée par un traitement thermique ; en particulier, un durcissement par précipitation de la nuance 1.4568 conduit à une résistance à la traction bien plus élevée.
f. 1 MPa = 1 N/mm².
g. Les diamètres plus grands peuvent être spécifiés. Dans ce cas, les parties concernées doivent convenir de la résistance à la traction au moment de l'appel d'offres et de la commande.

NOTE 1 : La nuance 1.4310 peut être livrée avec une résistance standard à la traction (NS) ou avec une résistance élevée à la traction (HS).

NOTE 2 : En ce qui concerne l'acier 1.4568, les caractéristiques du ressort ne sont pas seulement déterminées par les caractéristiques du fil à l'état tréfilé, mais également par le traitement thermique. Par conséquent, il convient que la qualité de l'acier lui permette de présenter certaines caractéristiques mécaniques dans des conditions de traitement thermique après le tréfilage.