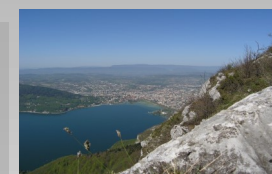


Poids au mètre		Rond	Hexagone	Carré	Méplat	Tube
Pds(Kg)= fS(mm)x						
Masse volumique	Métal	DxD	HxHx	SxS	Wxt	(D-t)x t
2,71	Aluminium	0,00213	0,00235	0,00271	0,00271	0,00851
8,32	Laiton	0,00653	0,00721	0,00832	0,00832	0,02614
8,83	Bronze	0,00694	0,00765	0,00883	0,00883	0,02774
8,92	Cuivre	0,00701	0,00772	0,00892	0,00892	0,02802
7,86	Acier	0,00617	0,00681	0,00786	0,00786	0,02469
8,12	Inox	0,00638	0,00703	0,00812	0,00812	0,02551
8,72	Arcap	0,00685	0,00755	0,00872	0,00872	0,02739
4,51	Titane	0,00354	0,00391	0,00451	0,00451	0,01417



Plus de 60 ans d'expérience dans le domaine des aciers
inoxydables, tout type de nuances, une expertise inégalée

Tolérances-ISO

Normes Dimensions nom.		>= -3		>3-6		>6-10		>10-18		>18-30		>30-50		>50-80		>80-120		>120-180	
Qualität Qualité	5	g	5	-2	-6	-4	-9	-5	-11	-6	-14	-7	-16	-9	-20	-10	-23	-12	-27
		h	5	0	-4	0	-5	0	-6	0	-8	0	-9	0	-11	0	-13	0	-15
		j	5	+2	-2	+3	-2	+4	-2	+5	-3	+5	-4	+6	-5	+6	-7	+6	-9
		k	5	+4	0	+6	+1	+7	+1	+9	+1	+11	+2	+13	+2	+15	+2	+18	+3
		m	5	+6	+2	+9	+4	+12	+6	+15	+7	+17	+8	+20	+9	+24	+11	+28	+13
Qualität Qualité	6	g	6	-2	-8	-4	-12	-5	-14	-6	-17	-7	-20	-9	-25	-10	-29	-12	-34
		h	6	0	-6	0	-8	0	-9	0	-11	0	-13	0	-16	0	-19	0	-22
		j	6	+4	-2	+6	-2	+7	-2	+8	-3	+9	-4	+11	-5	+12	-7	+13	-9
		k	6	+6	0	+9	+1	+10	+1	+12	+1	+15	+2	+18	+2	+21	+2	+25	+3
		m	6	+8	+2	+12	+4	+15	+6	+18	+7	+21	+8	+25	+9	+30	+11	+35	+13
Qualität Qualité	7	g	7	-14	-24	-20	-32	-25	-40	-32	-50	-40	-61	-50	-75	-60	-90	-72	-107
		h	7	-6	-16	-10	-22	-13	-28	-16	-34	-20	-41	-25	-50	-30	-60	-36	-71
		j	7	+6	-4	+8	-4	+10	-5	+12	-6	+13	-8	+15	-10	+18	-12	+20	-15
		k	7	+10	0	+13	+1	+16	+1	+19	+1	+23	+2	+27	+2	+32	+2	+38	+3
		m	7	+12	+2	+16	+4	+21	+6	+25	+7	+29	+8	+34	+9	+41	+11	+48	+13
Qualität Qualité	8	g	8	-20	-34	-30	-48	-40	-62	-50	-77	-65	-98	-80	-119	-100	-146	-120	-174
		h	8	-14	-28	-20	-38	-25	-47	-32	-59	-40	-73	-50	-89	-60	-106	-72	-126
		j	8	-6	-20	-10	-28	-13	-35	-16	-43	-20	-53	-25	-64	-30	-76	-36	-90
		k	8	+8	-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		m	8	+14	0	+20	+8	+25	+10	+30	+12	+36	+15	+42	+17	+50	+20	+58	+23
Qualität Qualité	9	g	9	-20	-45	-30	-60	-40	-76	-50	-93	-65	-117	-80	-142	-100	-174	-120	-207
		h	9	-14	-39	-20	-50	-25	-61	-32	-75	-40	-92	-50	-112	-60	-134	-72	-159
		j	9	0	-25	0	-30	0	-36	0	-43	0	-52	0	-62	0	-74	0	-87
		k	9	+25	0	+30	0	+36	0	+43	0	+52	0	+62	0	+74	0	+87	0
		m	9	+40	0	+48	0	+58	0	+70	0	+84	0	+100	0	+120	0	+140	0
Qualität Qualité	10	g	10	-20	-60	-30	-78	-40	-98	-50	-120	-65	-149	-80	-180	-100	-220	-120	-260
		h	10	0	-40	0	-48	0	-58	0	-70	0	-84	0	-100	0	-120	0	-140
		j	10	+40	0	+48	0	+58	0	+70	0	+84	0	+100	0	+120	0	+140	0
		k	10	+60	0	+75	0	+90	0	+110	0	+130	0	+160	0	+190	0	+220	0
		m	10	+80	0	+105	0	+130	0	+160	0	+195	0	+240	0	+290	0	+340	0
Qualität Qualité	11	g	11	-20	-80	-30	-105	-40	-130	-50	-160	-65	-195	-80	-240	-100	-290	-120	-340
		h	11	0	-60	0	-75	0	-90	0	-110	0	-130	0	-160	0	-190	0	-220
		j	11	60	0	+75	0	+90	0	+110	0	+130	0	+160	0	+190	0	+220	0
		k	11	+80	0	+105	0	+130	0	+160	0	+195	0	+240	0	+290	0	+340	0
		m	11	+100	0	+125	0	+150	0	+180	0	+215	0	+260	0	+310	0	+360	0

Tableau comparatif des rugosités

Ra Microns (C.L.A.) (A.A.) (France)	12,5	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05
Ra Microns Inches (C.L.A.) (A.A.)	500	250	125	63	32	16	8	4	2
Classe I.S.O (Destination horlog.)	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4	N3	N2
Rt (Allemagne) en microns		19	9,6	4,8	2,4	1,2	0,6	0,3	0,15
Etalon Rugotest (Classe Française)	18	17	16	15	14	13	12	11	10



Le spécialiste des barres
en acier inoxydable

2 Allée des Faisans, ZI de Vovray Seynod F-74600 Annecy

Tel : +33 (0) 450 333 70 10

Fax : +33 (0) 450 33 70 28

E-Mail : wire@sadevinox.com Web : www.sadevinox.com

AUSTENITIQUES, LES PLUS EMPLOYES PARMI LES ACIERS INOXYDABLES, TENEUR EN NICKEL 8% ET PLUS AINSI QUE DES ADDITIONS EVENTUELLES DE MOLYBDENE, TITANE

DIN EN	AISI - ASTM	EN 10088-3
1.4301	304	X5CrNi18-10
1.4305	303	X8CrNiS18-9
1.4306	304L	X2CrNi19-11
1.4307	304L	X2CrNi18-9
1.4310	302 / 301	X10CrNi18-8
1.4401	316	X5CrNiMo17-12-2
1.4404	316L	X2CrNiMo17-12-2
1.4429	316LN	X2CrNiMo17-13-3
1.4435	316L	X2CrNiMo18-14-3
1.4436	316	X3CrNiMo17-13-3
1.4441	316LVM / F138	X2CrNiMo18-15-3
1.4539	904L	X1NiCrMoCu25-20-5
1.4541	321	X5CrNiTi18-10
1.4550	347	X6CrNiNb18-10
1.4567	302HQ / 304Cu	X3CrNiCu18-9-4
1.4567	304Cu	X3CrNiCu18-9-4
1.4570	303Cu	X6CrNiCuS18-9-2
1.4571	316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2
1.4597	204Cu	X8CrMnCuNb17-8-3
1.4944/1.4980	660 / A286	X6NiCrTiMoV26-15

FERRIQUES ALLIAGES DE FER – CHROME OU FER – CHROME – MOLYBDENE, NE CONTIENNENT PAS DE NICKEL

DIN EN	AISI	EN 10088-3
1.4016	430	X6Cr17
1.4104	430F	X14CrMoS17
1.4105	430F	X6CrMoS17
1.4106	-	X2CrMoSiS18-2-
1.4509	441	X2CrTiNb18
1.4510	439	X3CrTi17
1.4511	430Nb	X3CrNb17
1.4512	409	X2CrTi12

REFRACTAIRES, SOUVENT EMPLOYES A DES TEMPERATURES DE 900 A 1150°C.

DIN EN	AISI	EN 10088-3
1.4828	309	X15CrNiSi20-12
1.4841	314	X15CrNiSi25-21
1.4845	310S	X8CrNi25-21

MARTENSITIQUES, TENEUR EN CHROME DE 12% A 19%, TENEUR EN CARBONE DE 0.08 A 1.2%, PEUVENT CONTENIR DU NICKEL ET DU MOLYBDENE

DIN EN	AISI – ASTM	EN 10088-3
1.4005	416	X12CrS13
1.4006	410	X12Cr13
1.4021	420A	X20Cr13
1.4028	420B	X30Cr13
1.4034	420C	X46Cr13
1.4035	420F	X46CrS13
1.4044	-	X15CrNi17-3
1.4057	431	X17CrNi16-2
1.4112	440B	X90CrMoV18
1.4120	-	X20CrMo13
1.4122	-	X39CrMo17-1
1.4125	440C	X105CrMo17
1.4197	-	X22CrNiMoS13-1
1.4413	434	X6CrMo17-1
1.4418		X4CrNiMo16-5-1
1.4542	630 [17-4 PH]	X5CrNiCuNb16-4
1.4913	-	X19CrMoNbVN11-1
1.4923	-	X22CrMoV12-1

AUTENO-FERRITIQUES, ONT DES TENEURS EN CHROME DE L'ORDRE DE 22% ET PLUS ET DES BASSES TENEUR EN NICKEL (3.5 A 8%), SONT APPELES EGALEMENT DUPLEX

DIN EN	AISI	EN 10088-3
1.4062	2202	X2CrNiN22-2
1.4362	(2304)	X2CrNiN23-4
1.4410	F53	X2CrNiMoN25-7-4
1.4460	329	X3CrNiMoN27-5-2
1.4462	F51	X2CrNiMoN22-5-3

Barres rondes : rectifiées, écroutées et étirées Barres rondes laminées		➤ De 1 à 50mm
		➤ De 20 à 90mm
Hexagones étirés		➤ De 3 à 60mm
Carrés étirés		➤ De 3 à 60mm