



MIG 317 L



Spécifications/Normes

AWS 5.9 ER 317L	EN ISO 14343-A G 19 13 4 L	W. Nr. 1.4438
---------------------------	--------------------------------------	-------------------------

Description & applications

Métal d'apport en fil massif pour le soudage MIG des aciers inoxydables austénitiques à forte teneur en Molybdène type 317L, 316L ou similaires. La teneur en Molybdène très élevée apporte une très bonne résistance à la corrosion localisée (par piqure et caverneuse) en particulier en présence de chlorures. Utilisé aussi dans les conditions sévères des industries pétrochimiques et de la pâte à papier. Egalement bonne tenue au fluage jusqu'à 400 °C .

Composition chimique typique (%)

Cmax	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S max	P max	Fe
0.02	1.7	0.5	19.0	13.5	3.5	0.02	0.02	Base

Caractéristiques mécaniques typiques du métal déposé

Rm	Rp 0,2	A5	KV-196°C
600 MPa	400 MPa	37 %	50 J

Paramètres de mise en œuvre

Protection gazeuse recommandée :

EN ISO 14175 M12 : Argon+2-3 % CO2 ou Argon+ 1- 2% O2/ 12-18l/mn



SADEV INOX – 2 Allée des Faisans – 74600 SEYNOD – France

Tel: 04 50 33 70 75/ Fax 04 50 33 70 38 info@sadevinox.com www.sadevinox.com