



MIG 347 Si



Spécifications/Normes

AWS 5.9	EN ISO 14343-A	W. Nr.
ER 347Si	G 19 9 NbSi	1.4551

Description & applications

Métal d'apport en fil massif pour le soudage MIG des aciers inoxydables austénitiques sans Molybdène. Le 347Si est stabilisé au Niobium pour éviter la corrosion intergranulaire dans les soudures; la teneur élevée en Silicium améliore la mouillabilité du métal fondu. Le Niobium améliore aussi la tenue au fluage jusqu'à 400 °C.

Composition chimique typique (%)

C max	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	S max	P max	Fe
0.03	1.5	0.85	19.5	9.5	0,45	0.02	0.02	Base

Caractéristiques mécaniques typiques du métal déposé

Rm	Rp 0,2	A5	KV -196°C
620 MPa	410 MPa	35 %	45 J

Paramètres de mise en œuvre

Protection gazeuse recommandée :

EN ISO 14175 M12 : Argon + 2-3% CO₂ ou Argon + 1-2 % O₂ / 12-18 l/mn



SADEV INOX – 2 Allée des Faisans – 74600 SEYNOD – France

Tel: 04 50 33 70 75/ Fax 04 50 33 70 38 info@sadevinox.com www.sadevinox.com