



# TIG 317 L



## Spécifications/Normes

AWS 5.9  
**ER 317L**

EN ISO 14343-A  
**W 19 13 4 L**

W. Nr.  
**1.4438**

## Description & applications

Métal d'apport en fil massif pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques à forte teneur en Molybdène type 317L, 316L ou similaires. La teneur en Molybdène très élevée apporte une très bonne résistance à la corrosion localisée ( par piqure et caverneuse) en particulier en présence de chlorures. Utilisé aussi dans les conditions sévères des industries pétrochimiques et de la pâte à papier. Egalement bonne tenue au fluage jusqu'à 400 °C .

## Composition chimique typique (%)

Cmax	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S max	P max	Fe
<b>0.02</b>	<b>1.7</b>	<b>0.5</b>	<b>19.0</b>	<b>13.5</b>	<b>3.5</b>	<b>0.02</b>	<b>0.02</b>	<b>Base</b>

## Caractéristiques mécaniques typiques du métal déposé

Rm	Rp 0,2	A5	KV-196°C
<b>600 MPα</b>	<b>400 MPα</b>	<b>37 %</b>	<b>50 J</b>

## Paramètres de mise en œuvre

Protection gazeuse recommandée :

EN ISO 14175 II / 100% Argon : 6-12 l/mn Envers:Argon,Azote : 3-6 l/mn



**SADEV INOX – 2 Allée des Faisans – 74600 SEYNOD – France**

Tel: 04 50 33 70 75/ Fax 04 50 33 70 38 [info@sadevinox.com](mailto:info@sadevinox.com) [www.sadevinox.com](http://www.sadevinox.com)